

HYLITE®

DIE LEICHTIGKEIT IM ALU-LOOK
DIE ERSTE WAHL FÜR EINE VIELZAHL VON ANWENDUNGEN



HYLITE®

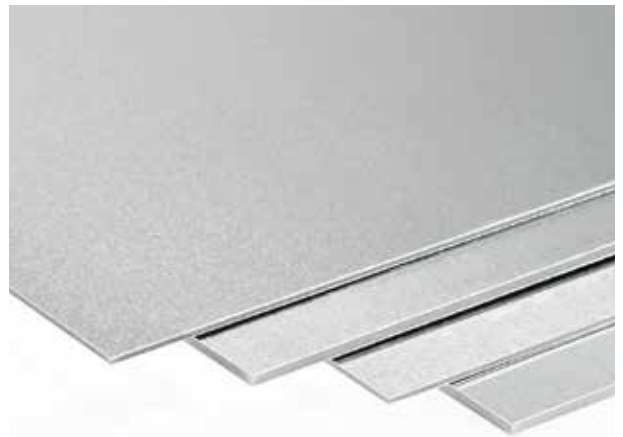


HYLITE® ist eine Aluminiumverbundplatte mit einem Kern aus Polypropylen und Deckschichten aus Aluminium.

HYLITE® in den Dicken 1,2 und 2 mm ist die weltweit dünnste Verbundplatte. Eine Besonderheit des Kernmaterials ist der Scharniereffekt, d.h. HYLITE® lässt vielfache Biegungen zu, ohne schadhaft zu werden. Hierfür müssen die beiden Aluminiumdeckschichten gegenüberliegend eingefräst werden. Der RWTÜV testete die Scharnieranwendung auf 80.000 schadensfreie Biegungen.

Durch verschiedene Verarbeitungstechniken können mit HYLITE® kreative Designs in den Bereichen Transportwesen, Möbelbau und Produktdesign, Displays und Aufsteller am Point of Sale, für den Bürobedarf oder im Industriebereich realisiert werden.

Individuelle, dreidimensionale Anwendungen werden hier durch Formschneiden, Umformen oder die anderen gängigen Verarbeitungsmethoden für Aluminiumverbundplatten realisiert. HYLITE® weist auch bei großen Flächen ein geringes Gewicht und extrem gute Dimensionsstabilität auf.



LIEFERPROGRAMM

Farben	Aluminium-Look, Weiß, andere Farben auf Anfrage	
Plattendicke	1,2 mm	2 mm
Kern	Polypropylen	Polypropylen
Deckblechdicke	0,2 mm	0,2 mm
Standardformate (BxL)	1540 x 3000 mm	1540 x 3000 mm

HYLITE® ist in verschiedenen Dicken und Abmessungen erhältlich. Die oben stehenden Formate sind Standardformate ab Werk. Individuelle Zuschnitte erhalten Sie auf Anfrage.

HYLITE® – AUF EINEN BLICK

■ Die Temperaturbeständigkeit zwischen +120°C und kurzzeitig +150°C (ca. 30 Minuten) machen HYLITE® in einer Vielzahl von Anwendungsbereichen zur ersten Wahl.

■ HYLITE® zeichnet sich durch unterschiedliche Verarbeitungsmöglichkeiten aus, insbesondere die dreidimensionale Verformbarkeit.

■ HYLITE® weist ein ähnliches Verhalten wie Aluminium auf und lässt sich auf dieselbe Weise und mit den gleichen Maschinen bearbeiten.

■ HYLITE® lässt sich optimal im direkten Digitaldruck bedrucken bei minimalem Gewicht für eine Aluminiumverbundplatte.

■ HYLITE® ist ausgezeichnet recycelbar. Die beiden Komponenten Aluminium und Kunststoff lassen sich problemlos trennen und der Wiederverwertung zuführen. Durch minimalen Materialeinsatz und somit weniger Energieaufwand entspricht HYLITE® einem nachhaltigen Produkt.

■ HYLITE® kann ebenso geprägt wie auch graviert werden. Hierbei ist die Bruchdehnung zu beachten.

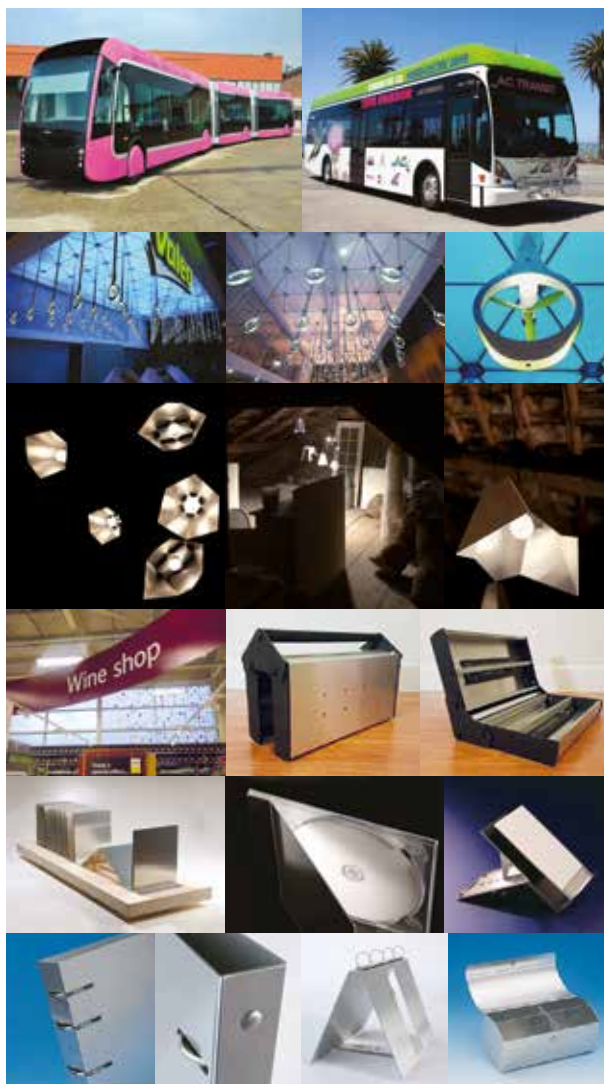
VERARBEITUNG

- | | |
|---------------------|--------------------------|
| ■ Scheren | ■ Rundwalzen |
| ■ Sägen | ■ Abkanten |
| ■ Bohren | ■ Stanzen |
| ■ Kleben | ■ Formschneiden |
| ■ Nieten | ■ Siebdruck |
| ■ Schrauben | ■ Direkter Digitaldruck |
| ■ Biegen | ■ Prägen |
| ■ Formfräsen | ■ Wasserstrahlschneiden |
| ■ Pulverbeschichten | ■ Scharniergelenk fräsen |

Für Empfehlungen zu Werkzeugen und Maschinen sowie Tipps und Tricks zur Verarbeitung für ein optimales Ergebnis können Sie uns gerne ansprechen.

ANWENDUNG

- Schilder
- Beschriftungen
- Möbelbau
- Beleuchtungen
- Bürobedarf
- Kreatives
- Maschinenverkleidungen
- Verkleidungsteile (Bus, Caravan, Wohnmobil, Mobile Homes)
- Servicewägen im Flugzeug



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Plattendicke	1,2 mm	2 mm
Aluminium Deckbleche	0,2 mm	0,2 mm
Legierung (EN 4852)	EN AW-5182 (AlMg4,5Mn0,4)	
Härtegrad der Deckbleche	hart (H18)	
Kernmaterial	Polypropylen PP	
Plattengewicht	1,8 kg/m ²	2,5 kg/m ²
Dickentoleranz (EN 485-4)	+/- 0,09 mm	+/- 0,12 mm
Mechanische Eigenschaften		
Elastizitätsmodul [E]	70.000 N/mm ²	
Dehngrenze [R _{p0,2}]	≥ 320 N/mm ²	
Zugfestigkeit [R _m]	≥ 380 N/mm ²	
Widerstandsmoment [W]	0,2 cm ³ /m	0,36 cm ³ /m
Biegesteifigkeit (inkl. Querkontraktion) [ExI]	80 kNcm ² /m	230 kNcm ² /m
Bruchdehnung	4 %	4 %
Thermische Eigenschaften		
Gebrauchstemperatur	-30 bis +120 °C	
Temporäre Temperatur (bis zu 30 Minuten)	+150 °C ausreichend für Pulver- und Tauchbeschichtungen	
Wärmeausdehnungskoeffizient	24 x 10 ⁻⁶ 1/K	

Weiterführende technische Informationen zu HYLITE® sind auf Anfrage erhältlich.